

WACKER® LC103

SEALANTS AND ADHESIVES

1. 제품 개요 (Introduction)

LC 103는 VAE (비닐아세테이트에틸렌코폴리머) 타입의 일액형 수용성 실란트 (1-component water-based sealant) 로 건축물의 내부 크랙 보수에 적합하고 건조된 후에 페인트 도장이 가능한 제품입니다. 움직임이 없는 부위의 실링을 할 수 있으며 실내 벽지의 접착용으로도 사용이 가능합니다.



2. 제품 특징점 (Special features)

- 작업성이 뛰어남
- 시공 후 페인트 도장이 가능
- 자극적인 냄새가 없음
- 저 VOC 방출

3. 제품 용도 (Application)

- 콘크리트 크랙 보수용
- 페인트 도장이 필요한 부위의 실링
- 건축물의 실내 석고 부위 실링
- 움직임이 거의 없는 조인트 실링

4. 시공 방법 (Processing)

1) 피착제 표면 준비 (Preparing)

피착제의 표면준비는 실란트의 접착력 발현과 직결되므로 접촉되는 부분은 철저히 오염물질(먼지,

기름, 유분 등)을 제거해야 합니다. 탈지를 위해 마른 천에 IPA를 묻혀 피착면을 닦아내야 하며 먼지는 에어 콤프레서를 사용하여 제거하는 것을 추천합니다. 오염 제거 시 세제 또는 물을 사용해서는 안됩니다.

2) 마스킹 테이프 작업 (Masking)

시공 부위 경계에 오염 또는 훼손을 방지하기 위하여 시공 부위 양쪽에 마스킹 테이프를 부착시키십시오.

3) 실란트 충전 (Filling)

실란트를 충전할 때는 조인트의 교차부나 가장자리부터 시작하여 빈틈없이 충전하십시오. 충전 시 기포가 발생되지 않도록 주의하고 마무리는 교차부 및 구석 부위에서 끝나지 않도록 해야 합니다. 프라이머 적용 시에는 프라이머 사용 설명서 상의 건조시간을 준수해 주십시오. (프라이머는 LC 6692를 사용하십시오)

4) 표면 마무리 작업 (Tooling)

작업부위의 수정 및 마무리는 반드시 코킹 작업 후 실란트가 경화되기 전에 실시해야 합니다. 각 시공부위의 폭에 맞는 주걱(헤라)을 준비하여 실란트 표면을 일정한 각도로 밀어주십시오. 교차 부분이나 코너부분은 여러 차례 주걱으로 밀어 단정하게 정리해 주십시오.

5) 마스킹 테이프 제거 (Cleaning)

마스킹 테이프는 툴링 작업이 끝난 후 즉시 제거 하십시오. 테이프 제거 시 주위의 실란트 오염이나 마스킹 테이프의 점착액이 남지 않게 해주십시오. 작업완료 후 주변부위 청소 시 피착물을 움직이거나 작업된 실란트 표면에 접촉하지 않도록 주의하십시오.

6) 양생 (Curing)

경화기간 중 먼지나 기타 오염으로부터 보호되어야 미려한 표면을 얻을 수 있습니다. 시공 뒤 실란트가 완전히 경화될 때까지 물리적인 충격이나 접촉을 금지해야 합니다.

7) 품질보증 (Quality)

올바른 시공방법에 의한 사용만이 품질특성을 충분히 발현시킬 수 있으며 그에 따른 품질보증의 가능함을 양지해

주십시오. 시공 시 문의점이나 기술적인 지원이 필요한 경우 - 유효기간: 제조일로부터 12개월
 경우는 당사 기술지원팀에 문의해 주십시오.

5. 유의사항 (Precautions)

- 물과 항상 접촉하는 곳(어항, 수영장 등)에는 시공하지 마십시오.
- 페인트 도장 시 물과 혼합하지 않은 페인트 원액 사용을 권장합니다.

6. 보관방법 (Storage)

- 직사광선을 피하고 5~30 °C의 건조한 장소에서 보관하십시오.
- 수용성이므로 0 °C 이하의 장소에서 보관 시 제품이 동결되어 제품특성을 잃을 수 있습니다.

8. 안전사항 (Safety notes)

이 제품의 안전사항은 MSDS를 참고하시기 바랍니다.

9. 인증현황 (Certificate)

- KS F 4910 F-12.5E 인증 / HB Mark 인증



7. 제품포장 (Packaging)

- 카트리지(Cartridge): 270 ml (25ea/Box)

Technical Data

일반물성 (Typical Property)	Inspection Method	Value
경화타입 (Cure type)		수분 증발형
경화 전 (Uncured paste)		
비중 (SG at 23 °C)	ISO 1183-1 A	1.65 ± 0.02 g/cm ³
흐름성 (Slump)	KS F 4910	Max. 3mm
지축경화시간 (SFT at 23 °C / 50 % rh)	Internal method	Max. 60 min
경화시간 (Curing time at 23 °C / 50 % rh)	Internal method	14~28일
경화 후 (Cured/vulcanized rubber)		
경도 (Hardness Shore A)	ISO 868	약 30
신율 (Elongation)	ASTM D412	100~150%
움직임 허용치 (Movement tolerance)	Internal method	±10%

* 상기 물성 자료는 제품 참고사항일 뿐 스펙 사양은 아님을 알려드립니다.

* 상기 물성 자료는 홍보, 선전, 광고 및 소송용 등으로 사용될 수 없으며, 용도 이외의 사용을 금지합니다.