

WACKER® T3000

SEALANTS AND ADHESIVES

1. 제품 개요 (Introduction)

T3000은 공기중 수분과 반응하여 경화되는 "일액형 하이브리드 실란트계 접착제"로 접착력과 작업성이 우수합니다. 건축물의 합판 및 원목마루 바닥재 시공 시 반영구적 내구성을 지닌 무용제 타입의 친환경 탄성 접착제입니다.



2. 제품 특징점 (Special features)

- 솔벤트 & 이소시안네이트 프리
- 냄새 거의 발생하지 않음.
- 유해화학물질 저방출
- 에폭시 대비 소음 절감 효과
- 최적작업온도 +5 °C to +40 °C
- **신속경화**
- 경화 후 끈적임이 없고 탄성을 갖음
- 여러 피착재와의 상용성 우수
- Tin 촉매 프리

3. 제품 용도 (Application)

- 합판목 마루재의 접착
- 원목 마루재의 접착

4. 시공 방법 (Processing)

- 1) 바닥표면 준비
마루 바닥재 시공에 적합하도록 하지면 상태를 면밀하게 점검하여야 합니다. 하지면의 경화가 완전히 되어 건조해야 하며, 평평하고 견고하여야 합니다. 표면은 먼지, 크랙 부분, 기름 흔적, 페인트 등의 이물질이 없어야 합니다. 시멘트 스크리드 내 습도

수준이 권장된 한도보다 높은 경우에는 스크리드가 건조될 때까지 기다리고, 표면이 완전히 건조한 후에만 접착제를 시공하십시오.

- 2) 접착제 도포
플라스틱 페일 안에 들어있는 알루미늄 봉지를 개봉하고, 전용 툴러(노치 흡손)를 이용하여 내용물을 하지면에 도포합니다. 하지면 접착제 도포작업은 평상 온도(+23°C) 조건에서 약 60분내에 이루어져야 합니다.
- 3) 마루 바닥재 시공
마루 바닥재는 시공 전 건조하고 수축되지 않았어야 하며 세워진 상태로 놓여 있지 않도록 하십시오. 시공 전 목재내의 습도 수준이 반드시 권장 범위 내 (13%이하)에 있도록 하십시오. 마루를 시공할 때는 전용 툴러를 힘있게 브러시하여 접착제가 잘 도포 되도록 해주십시오. T3000의 유동적 성상은 시공 후 마루의 위치 조절을 용이하게 합니다. 시공 중 마루에 있는 잔유물 및 얼룩은 알코올류 (에탄올, IPA)등의 세척제를 사용하여 접착제가 경화되기 전에 제거해야 합니다.
- 4) 잔량 용기의 밀폐
시공이 완료된 후에 남은 제품을 보존하기 위해서 알루미늄 봉지에서 공기를 최대한 많이 빼내어 표면 피막이 형성되는 것을 최소화하고 밀봉이 잘 되었는지 확인하십시오. 케이블 타이나 유사한 도구를 사용하여 봉지를 밀봉하십시오. 알루미늄 봉지를 제공된 원래의 플라스틱 페일에 다시 넣어 보관하십시오. 잔량 용기의 재사용 시 상부에 형성된 피막을 제거 후 사용하십시오.
- 5) 경보행 가능 시간
작업이 완료되고 약 12시간 이후에 경보행이 가능합니다.
- 6) 청소
접착제가 굳지 않은 상태에서 알코올류 (에탄올, IPA)등의 세척제를 사용하여 도구에 묻어 있는 잔유물질을 제거합니다. 경화가 완료된 접착제는 기계적으로 제거해야 합니다.

7) **표준사용량; 800~1100g/m2**

5. 유의사항 (Precautions)

- 작업 환경은 온도 5~40°C, 상대습도 85%가 적합합니다.
- 마루재는 접착제가 도포된 이후 30분내에 부착이 이뤄져야 합니다.
- 마루접착제의 용도로만 사용하십시오.

6. 보관방법 (Storage)

- 직사광선을 피하고 5~30 °C의 건조한 장소에서 보관하십시오.
- 유효기간은 개봉되지 않은 상태에서 보증할 수 있습니다.

7. 제품포장 (Packaging)

- 15Kg/Pail

8. 안전사항 (Safety notes)

이 제품의 안전사항은 MSDS를 참고하시기 바랍니다.

9. 인증현황 (Certificate)

- HB Mark 인증//환경마크/아토피 안심마크



Technical Data

일반물성 (Typical Property)	Inspection Method	Value
경화타입 (Cure type)		수분 경화형
경화 전 (Uncured paste)		
비중 (SG at 23 °C)	ISO 1183-1 A	1.65 ± 0.02 g/cm ³
흐름성 (Slump)	ISO 7390	Max. 3mm
지속경화시간 (S.F.T at 23 °C / 50 % rh)	Internal method	60~80분
조정가능시간 (S.F.T at 23 °C / 50 % rh)	Internal method	120분
경화 후 (Cured/vulcanized rubber)		
경도 (Hardness Shore A)	ISO 868	약 40~45
부착력 (Adhesion strength; wood/concrete)	LH Guide Spec	Min 0.8N/mm ²
부피 손실(Loss of Mass)	Internal method	Max. 5%

* 상기 물성 자료는 제품 참고사항일 뿐 스펙 사양은 아님을 알려드립니다.

* 상기 물성 자료는 홍보, 선전, 광고 및 소송용 등으로 사용될 수 없으며, 용도 이외의 사용을 금지합니다.